

RECARO

AIRCRAFT SEATING POLSKA

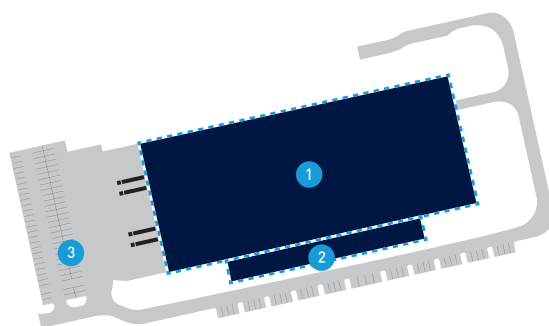
ŚWIEBODZIN
10 700 m²

OBIEKT PRODUKCYJNY



JEDEN Z NAJWIĘKSZYCH PRODUCENTÓW FOTELE LOTNICZYCH
ECONOMY-CLASS NA ŚWIECIE

INWESTYCJA BTS DLA FIRMY
POWSTAŁA
W ŚWIEBODZINIE W CZASIE
8 MIESIĘCY. OBIEKT WYRÓŻNIAJĄ
ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA
KONSTRUKCYJNE.



Reprezentacyjna szklana elewacja w niczym nie przypomina budynków produkcyjno-magazynowych i jednocześnie umożliwia naturalne doświetlenie dachu i ścian, które wynosi aż 12%. Ponadto, nowoczesny system instalacji pozwala na przeprowadzenie procesu rekuperacji, tzn. odzyskiwania energii termicznej z procesu produkcyjnego i wykorzystywania jej do ogrzewania pomieszczeń. Ze względu na rodzaj wytwarzanych produktów - foteli lotniczych, w obiekcie zastosowano specjalny system ochrony przeciwpożarowej, spełniający warunki otrzymania certyfikatu wysokiego stopnia ochrony przeciwpożarowej HPR (Highly Protected Risk), zgodnie ze Standardem FMGlobal.

- 1 Inwestycja zajmuje łączną powierzchnię **10 700 m²**, z czego **8 800 m²** przeznaczono na działalność produkcyjno-magazynową foteli samolotowych
- 2 **1 900 m²** stanowi dwupoziomowa powierzchnia socjalno-biurowa o **prestżowej, szklanej elewacji**
12% przeszklenia dachu

Jeden z najbardziej zaawansowanych technologicznie **specjalnych systemów ochrony przeciwpożarowej**, spełniający warunki otrzymania certyfikatu wysokiego stopnia ochrony przeciwpożarowej **HPR** (Highly Protected Risk), zgodnie ze **Standardem FMGlobal**

- 3 **130** miejsc parkingowych

RECARO

AIRCRAFT SEATING POLSKA

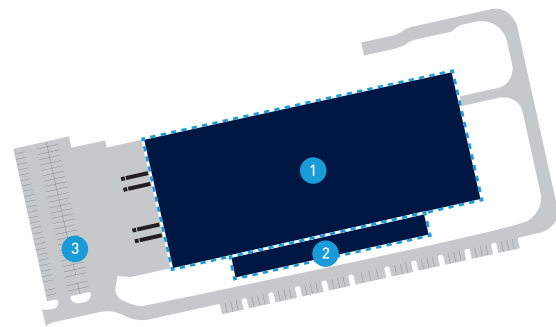
ŚWIEBODZIN
10 700 sqm

PRODUCTION SPACE



ONE OF THE WORLD'S BIGGEST MANUFACTURERS
OF ECONOMY-CLASS AIRCRAFT SEATS

THE BTS FACILITY FOR
RECARO WAS DEVELOPED IN
ŚWIEBODZIN OVER A PERIOD OF
8 MONTHS. ITS DISTINGUISHING
FEATURES INCLUDE ADVANCED
STRUCTURAL SOLUTIONS.



The elegant glass façade looks nothing like the ordinary production and warehouse buildings and at the same time lets in natural light through as much as 12% of the roof and walls. Moreover, state-of-the-art installations allow for energy recovery processes, i.e. the thermal energy from the manufacturing process is recovered and then used to heat interiors. Due to the product lines manufactured – airline seats, the facility features a special fire protection technology, meeting the HPR (Highly Protected Risk) certification standards, in compliance with the FMGlobal Standard.

1 The facility encompasses in total **10 700 sqm** of space, from which **8 800 sqm** is dedicated to the storage & production of plane seats

2 **1 900 sqm** - two-storey office area with a **prestigious glass facade**

12% of roof skylights

One of the most advanced technologies in **fire protection**, meeting the **HPR** (Highly Protected Risk) certification standards, in compliance with the **FMGlobal Standard**

3 **130** parking places