

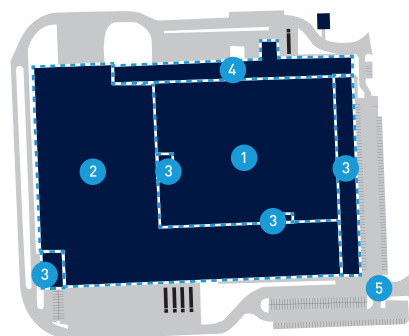
OBIEKT PRODUKCYJNY



NAJWIĘKSZY POLSKI PRODUCENT DROBNEGO SPRZĘTU AGD

MAJĄC NA CELU WIELOPLASZCZYNOWĄ OPTIMALIZACJĘ KOSZTÓW I PROCESU PRODUKCYJNEGO, FIRMA PRZENIOSŁA DO NOWO POWSTAŁEGO OBIEKTU DOTYCHCZASOWE JEDNOSTKI, MIESZCZĄCE SIĘ W KILKU BUDYNKACH W CENTRUM MIASTA RZESZÓW.

Inwestycja BTS dla Zelmer S.A. w Rzeszowie powstała na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej, w rekordowym czasie 7 miesięcy. Przemysłany projekt pozwolił na optymalne zagospodarowanie terenu, którego współczynnik wynosi ponad 50% (standardowo: 42-46%). W inwestycji zastosowano ekologiczne rozwiązania - instalacje technologiczne, odpowiedzialne za gospodarowanie energią, przystosowane są do przeprowadzenia procesu rekuperacji, tzn. odzyskania energii termicznej wykorzystywanej do ogrzewania pomieszczeń.



Cel **optymalizacja** - dotychczas istniejące jednostki produkcyjne zostały zastąpione jednym wielofunkcyjnym obiektem przemysłowym.

Cztery funkcje:

- 1 produkcyjna **12 000 m²**
- 2 magazynowa **15 000 m²**
- 3 socjalno-biurowa **4 000 m²**
- 4 techniczna **2 000 m²**

Całkowita powierzchnia obiektu wynosi ok. **33 000 m²**

Proces rekuperacji - woda wykorzystywana w procesach technologicznych na produkcji odbierając ciepło z maszyn produkcyjnych jest przekazywana m.in. do ogrzewania pomieszczeń biurowych.

- 5 Parking **200** miejsc dla samochodów osobowych

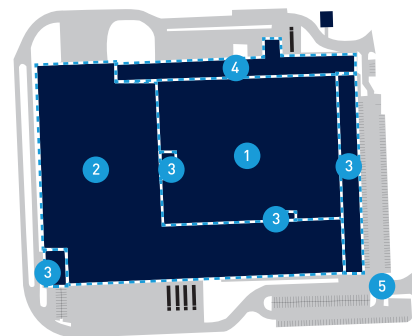
PRODUCTION SPACE



POLAND'S BIGGEST MANUFACTURER OF SMALL HOUSEHOLD APPLIANCES

AIMING TO OPTIMISE COSTS AND MANUFACTURING PROCESSES ACROSS MULTIPLE LEVELS, THE FIRM MOVED ITS EXISTING UNITS SCATTERED ACROSS SEVERAL BUILDINGS IN THE CITY CENTRE OF RZESZÓW INTO THE NEW FACILITY.

The BTS facility for Zelmer S.A. in Rzeszów was delivered within a Special Economic Zone, in a record 7 months. The careful design makes the best possible use of the land area, with the space usage coefficient in excess of 50% (standard: 42-46%). The investment features some environment-friendly solutions – process installations responsible for energy management allow for heat recovery processes, i.e. recovering the thermal energy used to heat the facility.



Aim **optimization** – the previous existing production units were replaced by one multi-functional factory

Four functions:

- 1 production **12 000 sqm**
- 2 storage **15 000 sqm**
- 3 office **4 000 sqm**
- 4 technical **2 000 sqm**

Total facility space ca. **33 000 sqm**

The investment was effectively planned out on a **5,7 ha** plot (good space management, whose differential exceeds **50%** where standard level is 42-46%)

Process installations **responsible for energy management** allow for heat recovery processes, i.e. recovering the **thermal energy** used to heat the facility

- 5 Parking places for **200** cars