

DSV MONDELĒZ

Centrum logistyczne
dla branży spożywczej



8 260 m²



Skarbimierz



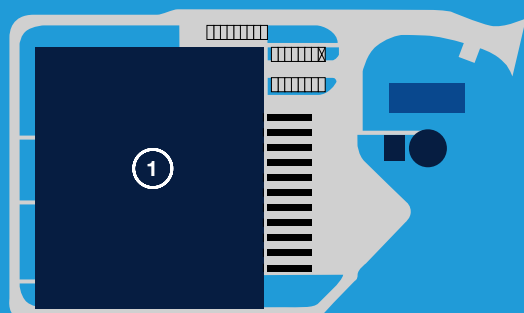
Obiekt logistyczny

1

Budynek 1

Powierzchnia magazynowa: 7 500 m²

Powierzchnia socjalno-biurowa: 225 m²



Nowa inwestycja dla DSV Solutions umożliwi operacje logistyczne dla koncernu spożywczego Mondelez International

Mondelez Polska to wiodąca firma branży spożywczej w Polsce, obecna na naszym rynku od 27 lat. Zatrudnia blisko 4600 pracowników. Bogata oferta firmy obejmuje znane marki z kategorii przekąsek, takie jak: czekolady Milka i Alpen Gold, wafelki Prince Polo, batony 3BIT, ciastka: Milka, OREO, belVita, Petitki, Lubisie, Delicje, San, Łakotki oraz cukierki i gumy Halls.

Obiekt w Skarbimierzu składa się z części magazynowej podzielonej na 3 segmenty – w strefie ambientowej składowane są opakowania i materiały okołoprodukcyjne, w pozostałych dwóch znajdują się magazyny czekolady oraz gum i cukierków – produkty te są dostarczane z działających w sąsiedztwie fabryk Mondelez International.

Inwestycja spełnia wymagania HACCP, czyli Systemu Analizy Zagrożeń Krytycznych Punktów Kontroli. Dodatkowo wyposażona została w nowoczesną technologię kontroli temperatury – zapewniona została zdalna kontrola parametrów, co pozwala na utrzymanie temperatury na stałym poziomie, między 10 a 20 stopni oraz 65% wilgotności powietrza.

DSV MONDELĒZ

Logistics center
for food industry



8,260 sqm



Skarbimierz



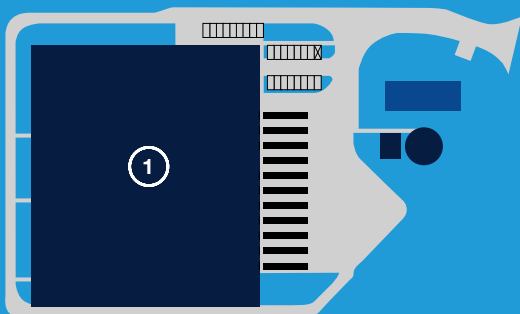
Logistics facility

1

Building 1

Warehouse space: 7,500 sqm

Office and staff space: 225 sqm



The new investment for DSV Solutions enables logistics operations for the food concern Mondelēz International

Mondelēz Polska is a leading company in the food industry in Poland, present on Polish market for 27 years. It employs nearly 4,600 people. The company's extensive offer includes well-known brands from the snack category, such as: Milka and Alpen Gold chocolates, Prince Polo wafers, 3BIT bars, cookies: Milka, OREO, belVita, Petitki, Lubisie, Delicje, San, Łakotki as well as Halls candies and gums.

The facility in Skarbimierz consists of a warehouse section divided into 3 segments - in the ambient zone, packaging and production-related materials are stored, in the other two there are warehouses for chocolate, gums and candies - these products are supplied from the nearby Mondelēz International factories.

The investment meets the requirements of HACCP, i.e. the Hazard Analysis System of Critical Control Points. In addition, it is equipped with modern temperature control technology - remote control of parameters has been provided, which allows you to maintain the temperature at a constant level, between 10 and 20 degrees and 65% air humidity.